

KS Coking Coal

Коксующийся уголь марки "КС"

Ash content Зольность, %			Total moisture Общая влага, %		Volatile matter Выход летучих веществ, %				Total sulphur Общая сера, %				Gross calorific value, kcal/kg Высшая теплота сгорания, ккал/кг				
A ^r	A ^{ad}	A ^d	W ^r	W ^{ad}	V ^r	V ^d	V ^{ad}	V ^{daf}	S ^r	S ^d	S ^{ad}	S ^{daf}	Q ^r	Q ^d	Q ^{ad}	Q ^{daf}	Q ^{maf}
		10.0	6.9	1.34	14.7	15.8	15.58	17.5	0.31	0.33	0.330	0.37					

Net calorific value, kcal/kg

Низшая теплота сгорания, ккал/кг

Q^r

Content of elements

Содержание элементов, %

• Phosphorus/фосфор 0.017

Fusion components

Отщепляющиеся компоненты:

ΣOK

68.0%

• Chlorine/хлор 0.008

Plastometry, mm

Пластиметрия, мм

Ultimate composition on dry ash free basis, %

• Carbon/углерод 88.16

• Hydrogen/водород 4.35

• Nitrogen/азот 2.53

• Oxygen/кислород 4.59

Chemical composition

Химический состав, %

• Silicon dioxide/диоксид кремния 55.45

• Alumina/оксид алюминия 24.14

• Iron trioxide/оксид железа 11.62

• Titanium dioxide/оксид титана 0.90

• Calcium oxide/оксид кальция 3.19

• Magnesium oxide/оксид магния 0.84

• Potassium oxide/оксид калия 2.075

• Sodium oxide/оксид натрия 0.552

• Sulphur trioxide/триоксид серы 0.555

• Phosphorus oxide/оксид фосфора 0.401

• Manganese oxide/оксид марганца 0.277

Hydroscopic moisture

Гидроскопическая влага

Free Swelling Index (FSI)

Индекс свободного вспучивания

1.71

1.0

Microlythotype

Микрокомпоненты, %

• Vitritine/витринит 28

• Semivitrinite/семивитринит 12

• Inertinite/инертинит 60

• Liptinite/липтинит 0

Petrographic composition

Петрографический состав, %

• Coal/уголь 94

• Clay/глина 6

• Quartz/кварц 0

• Sulphide/сульфиды 0

• Carbonate/карбонаты 0

Reflectance indices

Показатели отражения, R_o

• Average/среднее 1.33

• Minimum/минимальное 0.60

• Maximum/максимальное 1.60

• Standard deviation/стандартное отклонение 0.20

• Quantity of scissions/количество разрывов 1